

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2000-139528

(43)Date of publication of application : 23.05.2000

(51)Int.Cl.

A44C 25/00

(21)Application number : 11-061178

(71)Applicant : SANKO:KK

(22)Date of filing : 09.03.1999

(72)Inventor : SHINJI HIROSHI

(30)Priority

Priority number : 10253605

Priority date : 08.09.1998

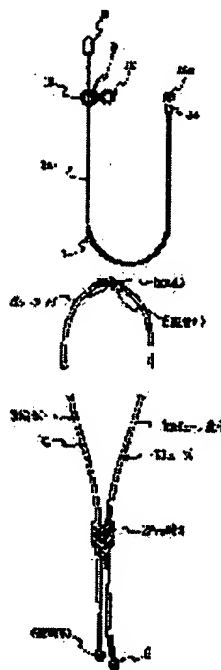
Priority country : JP

(54) ACCESSORY

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To easily put in order lengths in the middles of respective chains protruded from a head part without the danger of damage caused by unnatural forces by smoothly sliding the head part to the middles of respective chains.

SOLUTION: A noble metallic chain 1 is turned at the center, respective chain middles 1a are passed through the inserting hole of a noble metallic head part 2 so as to freely slide, and a ring body 3 is formed from the head part 2 and chains 1. Concerning such a necklace type accessory, the inserting part of each chain middle 1a is made into resin coated hole for arranging a silicone resin tube in the hole.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

12.04.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3151520

[Date of registration]

26.01.2001

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

Best Available Copy

*** NOTICES ***

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The accessory characterized by using the insertion section in the middle of each chain as resin or a rubber coat hole in the accessory of the necklace format which turn up the chain made from noble metals in the center, and the insertion hole of the head section made from noble metals is made to penetrate each chain middle free [sliding], and forms a cycle with this head section and chain.

[Claim 2] Resin or two rubber coat holes are an accessory according to claim 1 which it annexes [accessory] and makes each chain middle insert in the hole according to individual.

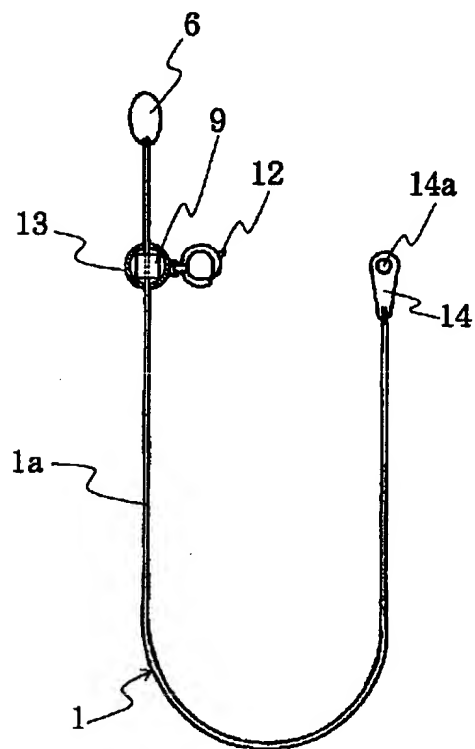
[Claim 3] It is the accessory according to claim 1 which makes resin or a rubber coat hole one piece, carries out the polymerization of in the middle of each chain, and is made to insert in this hole.

[Claim 4] The accessory characterized by using the insertion section in the middle of the chain of hardware as resin or a rubber coat hole in the accessory of the necklace format which the hardware which connects **** is made to penetrate the middle of the chain made from noble metals free [sliding], and forms a cycle on this **** and the stop plate of a chain edge.

[Claim 5] Resin or a rubber coat hole is an accessory according to claim 1 to 4 which comes to arrange resin or the rubber tube in a hole.

[Claim 6] Resin or the rubber tube is an accessory according to claim 1 to 5 which is silicone resin tubing.

[Translation done.]



[Translation done.]

*** NOTICES ***

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2. **** shows the word which can not be translated.

3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the accessory made from noble metals.

[0002]

[Description of the Prior Art] There is a thing of the structure which resembled the loop tie as shown in drawing 1 , drawing 6 , and drawing 8 as one of the necklaces with the accessories made from noble metals.

[0003] One in drawing is a chain made from noble metals, such as a gold alloy and a platinum alloy, and, in a graphic display, it is the chain called Snake.

[0004] Turn up the chain 1 made from these noble metals in the center, it makes the insertion hole (not shown) of the head section 2 made from noble metals penetrate 1a free [sliding] in the middle of each chain, and let it be the accessory of the necklace format which forms a cycle 3 with this head section 2 and chain 1.

[0005] In addition, although a continuous part is sufficient as the clinch part in the center of a chain 1, it enables it to separate the example of a graphic display if needed as a combination part with the joint piece 5 which has hole 5a which the clasp 4 and this clasp 4 penetrate.

[0006] Although a cycle 3 is equipped through a neck, the magnitude of this cycle 3 becomes settled in a relative position with 1a in the middle of the head section 2 and a chain, and enlarging a cycle 3 or making it small or changing the vertical location of the head section 2 are performed by shifting the head section 2 to a chain 1.

[0007] For ejection prevention of the head section 2, the decoration ball 6 was attached at the head of 1a in the middle of each chain.

[0008] Moreover, a thing as shown in drawing 10 can be considered as one of the necklaces which can adjust the length with the accessories of other types. This makes the hardware of the shape of sphere 13 which connects **** (clasp) 12 penetrate 1a free [sliding] in the middle of the chain of the chain 1 made from noble metals, and has some which form a cycle 3 on the stop plate 14 made from noble metals which prepared breakthrough 14a of this **** 12 and **** 12 of chain 1 edge. For ejection prevention of sphere 13, the decoration ball 6 was attached at the head of an opposite hand the side which formed said stop plate 14 of a chain 1.

[0009] By making the location of sphere 13 slide forward and backward, the location of **** 12 to a chain 1 can be changed, consequently the magnitude of a cycle 3 can be adjusted freely.

[0010]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, with the accessories made from the noble metals of the structure similar to a loop tie as shown in said drawing 1 , drawing 6 R> 6, and drawing 8 , the insertion hole (not shown) formed in the head section 2 has metaled inner skin, and when a string-like object with a concavo-convex peripheral surface like especially the chain 1 is slid in the condition of having made this insertion hole penetrating, it has a possibility that frictional resistance may not move smoothly greatly.

[0011] With the accessories like a graphic display, in the middle of each chain which comes out of the head section 2 previously, in case the head section 2 is shifted to a chain 1, slipping of 1a differs in the middle of each chain, and the die length of 1a becomes odd [die length] as a

result in many cases, although they will give an imbalanced impression if both sides are not the same.

[0012] Moreover, in order to make the head section 2 easy to move, when the path of the insertion hole formed in the head section 2 will be enlarged, it becomes difficult to stop the head section 2 to a chain 1 in an arbitration location shortly, and there is also a possibility that only the head section 2 may slip down caudad at the time of wearing.

[0013] the accessory made from noble metals which can change the magnitude of a cycle as shown in drawing 10 -- the same -- a sphere -- the insertion hole (not shown) of 13 has metaled inner skin, when a string-like object with a concavo-convex peripheral surface like especially the chain 1 slides in the condition made this insertion hole penetrate, on it, it has a possibility that frictional resistance may not move smoothly greatly, if an aperture enlarges too much at reverse, it will move, and it does not become fixed [the magnitude of a cycle].

[0014] It is in the object of this invention offering the accessory which enabled it to slide on the member which cancels the inconvenience of said conventional example and stops to the middle to the chain made from noble metals smoothly.

[0015]

[Means for Solving the Problem] This invention turns [1st] up the chain made from noble metals in the center in order to attain said object. In the accessory of the necklace format which the insertion hole of the head section made from noble metals is made to penetrate each chain middle free [sliding], and forms a cycle with this head section and chain The insertion section in the middle of each chain is used as resin or a rubber coat hole, Make [3rd] to put [2nd] side by side resin or two rubber coat holes, and to make each chain middle insert in the hole according to individual, resin, or a rubber coat hole into one piece, and let it be a summary to carry out the polymerization of in the middle of each chain, and to make it insert in this hole.

[0016] Let it be a summary 4th to use the insertion section in the middle of the chain of hardware as resin or a rubber coat hole in the accessory of the necklace format which the hardware which connects ***** is made to penetrate the middle of the chain made from noble metals free [sliding], and forms a cycle on this ***** and the stop plate of a chain edge.

[0017] Let [6th] it be a summary for that 5th resin or a rubber coat hole comes to arrange resin or the rubber tube in a hole, resin, or the rubber tube to be silicone resin or the rubber tube.

[0018] According to this invention according to claim 1, since the insertion hole of the head section made from noble metals is resin or a rubber coat hole, it can reduce friction compared with recrimination of metals, and it can move the head section to a chain smoothly. Thus, since it can slide on the head section smoothly to each chain middle, it is easy to arrange the die length in the middle of each chain which a possibility of applying the impossible force and damaging does not have, either, and comes out of the head section previously, and the both sides also of the imbalanced condition which is not the same are lost.

[0019] according to this invention according to claim 2 -- said operation -- in addition, since any hole carries out friction reduction as resin or a rubber coat hole even when making each chain middle insert in the hole according to individual, conversion of the same chain and the head section is obtained.

[0020]

*** NOTICES ***

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

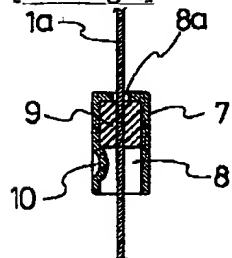
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2. **** shows the word which can not be translated.

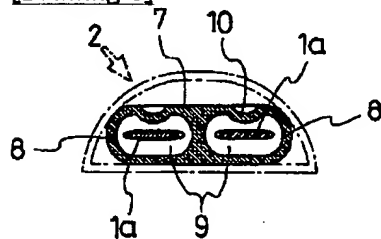
3. In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS

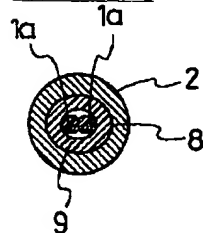
[Drawing 4]



[Drawing 5]



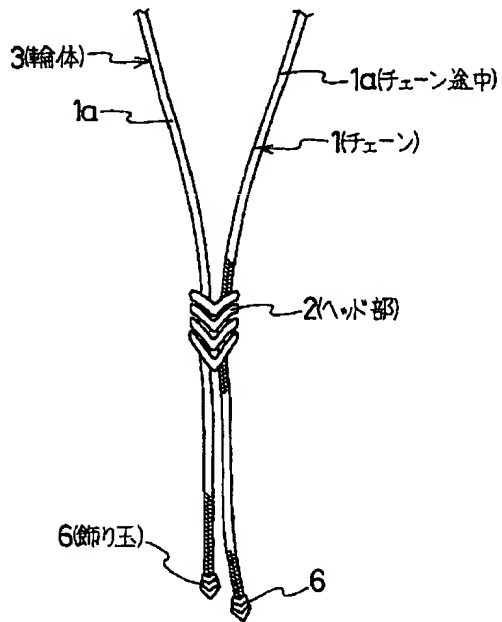
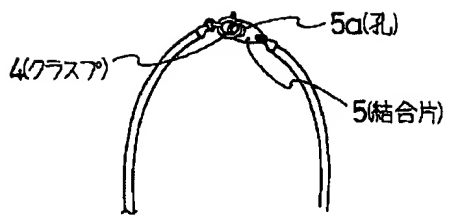
[Drawing 7]



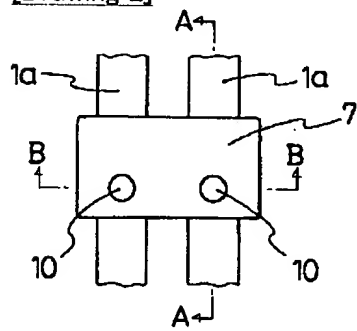
[Drawing 9]



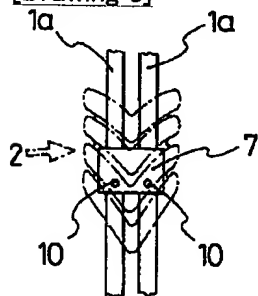
[Drawing 1]



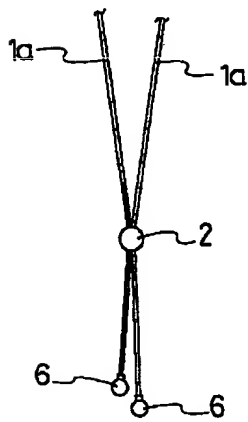
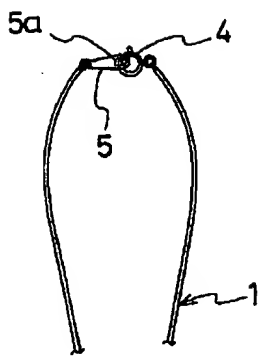
[Drawing 2]



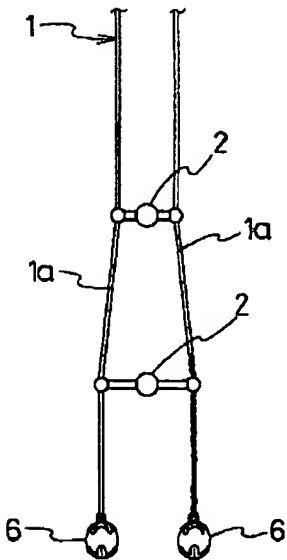
[Drawing 3]



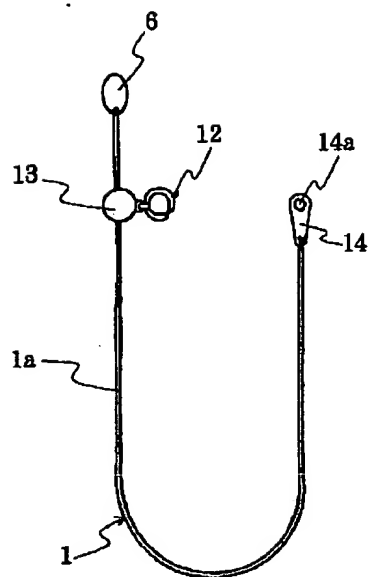
[Drawing 6]



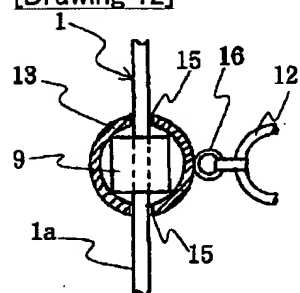
[Drawing 8]



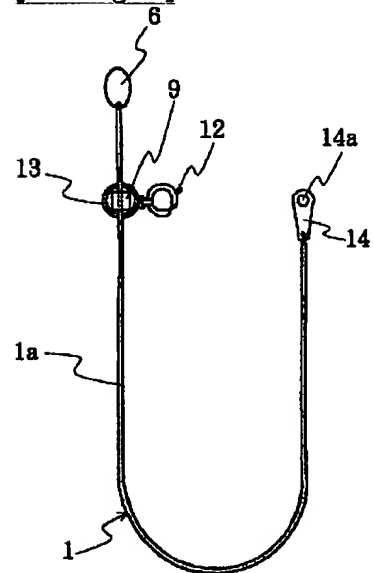
[Drawing 10]



[Drawing 12]



[Drawing 11]



[Translation done.]

*** NOTICES ***

JPO and NCIP are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2. **** shows the word which can not be translated.

3. In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is the front view showing the 1st operation gestalt of the accessory of this invention.

[Drawing 2] It is the front view showing the chain penetration section of the important section of the head section with the 1st operation gestalt of the accessory of this invention.

[Drawing 3] With the 1st operation gestalt of the accessory of this invention, it is the front view of the important section of the head section.

[Drawing 4] It is the A-A line sectional view of drawing 2.

[Drawing 5] It is the B-B line sectional view of drawing 2.

[Drawing 6] It is the front view showing the 2nd operation gestalt of the accessory of this invention.

[Drawing 7] With the 2nd operation gestalt of the accessory of this invention, it is the crossing top view of the head section.

[Drawing 8] It is the front view showing the 3rd operation gestalt of the accessory of this invention.

[Drawing 9] It is the perspective view of resin or the rubber tube.

[Drawing 10] It is the front view showing an example of a necklace which can adjust the length.

[Drawing 11] the 4th operation gestalt of the accessory of this invention is shown — it is a notching **** front view a part.

[Drawing 12] It is the vertical section side elevation of an important section showing the 4th operation gestalt of the accessory of this invention.

[Description of Notations]

1 — Chain 1a — Chain middle

2 — Head section 3 — Cycle

4 — Clasp 5 — Joint piece

5a — Hole 6 — Decoration ball

7 — Box 8 — Hole

8a — Narrow opening 9 — Resin or the rubber tube

10 — Projection

12 — **** 13 — Solid sphere

14 — Stop plate 14a — Through tube

15 — Hole 16 — Ring

[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2000-139528

(P2000-139528A)

(43) 公開日 平成12年5月23日 (2000.5.23)

(51) Int.Cl.⁷

A 4 4 C 25/00

識別記号

F I

A 4 4 C 25/00

テーマコード(参考)

B 3 B 1 1 4

審査請求 有 請求項の数 1 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号 特願平11-61178

(22) 出願日 平成11年3月9日 (1999.3.9)

(31) 優先権主張番号 特願平10-253605

(32) 優先日 平成10年9月8日 (1998.9.8)

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(71) 出願人 594201847

株式会社賛光

東京都中野区江古田4丁目28番14号

(72) 発明者 神事 洋

東京都台東区上野5-16-12 サンライズ

第1ビル6F 株式会社賛光営業所内

(74) 代理人 100078695

弁理士 久保 司

Fターム(参考) 3B114 AA02 AA11 BD13 EB01 FA05

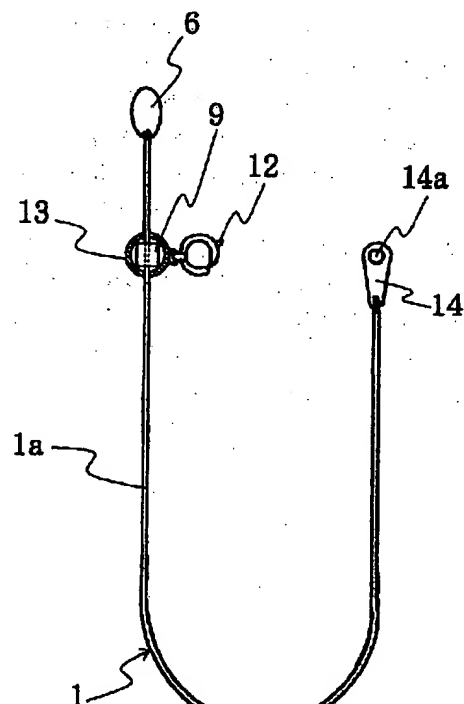
FA07 FB07

(54) 【発明の名称】 アクセサリー

(57) 【要約】

【課題】 それぞれのチェーン途中に対してヘッド部を円滑に摺動できるようになるので、無理な力を加えて破損するおそれもなく、ヘッド部から先に出る各チェーン途中の長さも揃え易い。

【解決手段】 貴金属製のチェーン1を中央で折り返し、それぞれのチェーン途中1aを貴金属製ヘッド部2の挿通孔に摺動自在に貫通させ、このヘッド部2とチェーン1とで輪体3を形成するネックレス形式のアクセサリーにおいて、それぞれのチェーン途中1aの挿通部を孔内にシリコン樹脂管を配する樹脂被覆孔とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 貴金属製のチェーンを中央で折り返し、それぞれのチェーン途中を貴金属製ヘッド部の挿通孔に摺動自在に貫通させ、このヘッド部とチェーンとで輪体を形成するネックレス形式のアクセサリにおいて、それぞれのチェーン途中の挿通部を樹脂またはゴム被覆孔とすることを特徴としたアクセサリ。

【請求項2】 樹脂またはゴム被覆孔は2個併設し、それぞれのチェーン途中を個別の孔に挿通させる請求項1記載のアクセサリ。

【請求項3】 樹脂またはゴム被覆孔は1個とし、それぞれのチェーン途中は重合してこの孔に挿通させる請求項1記載のアクセサリ。

【請求項4】 引輪を連結する金物に貴金属製のチェーンの途中を摺動自在に貫通させ、この引輪とチェーン端の係止プレートとで輪体を形成するネックレス形式のアクセサリにおいて、金物のチェーン途中の挿通部を樹脂またはゴム被覆孔とすることを特徴としたアクセサリ。

【請求項5】 樹脂またはゴム被覆孔は孔内に樹脂またはゴム管を配設してなる請求項1ないし請求項4のいずれかに記載のアクセサリ。

【請求項6】 樹脂またはゴム管はシリコン樹脂管である請求項1ないし請求項5のいずれかに記載のアクセサリ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、貴金属製のアクセサリに関するものである。

【0002】

【従来の技術】貴金属製のアクセサリでネックレスの1つとして、図1、図6、図8に示すようなループタイに似た構造のものがある。

【0003】図中1は金合金、プラチナ合金等の貴金属製のチェーンで、図示の場合はスネークと称されるチェーンである。

【0004】この貴金属製のチェーン1は中央で折り返し、それぞれのチェーン途中1aを貴金属製のヘッド部2の挿通孔（図示せず）に摺動自在に貫通させ、このヘッド部2とチェーン1とで輪体3を形成するネックレス形式のアクセサリとする。

【0005】なお、チェーン1の中央での折り返し箇所は連続する部分でもよいが、図示の例はクラスプ4およびこのクラスプ4が貫通する孔5aを有する結合片5との組み合わせ部分として、必要に応じて切り離せるようにしている。

【0006】輪体3に首を通して装着するが、この輪体3の大きさはヘッド部2とチェーン途中1aとの相対位置で定まり、輪体3を大きくしたり、小さくしたりする

ン1に対してヘッド部2をずらすことで行われる。

【0007】各チェーン途中1aの先端にはヘッド部2の抜け出し防止のために、飾り玉6を取り付けた。

【0008】また、他のタイプのアクセサリで長さが調整できるネックレスの1つとして、図10に示すようなものが考えられる。これは、貴金属製のチェーン1のチェーン途中1aを引輪（クラスプ）12を連結する球体13状の金物に摺動自在に貫通させ、この引輪12とチェーン1端の引輪12の貫通孔14aを設けた貴金属製の係止プレート14とで輪体3を形成するものもある。チェーン1の前記係止プレート14を設けた側と反対側の先端には球体13の抜け出し防止のために、飾り玉6を取り付けた。

【0009】球体13の位置を前後にスライドさせることで、チェーン1に対する引輪12の位置を変更でき、その結果、輪体3の大きさを自由に調整できる。

【0010】

【発明が解決しようとする課題】しかし前記図1、図6、図8に示すようなループタイに似た構造の貴金属製のアクセサリでは、ヘッド部2に形成される挿入孔（図示せず）は金属の内周面を持つものであり、特にチェーン1のような凹凸周面がある紐状物をこの挿入孔に貫通させた状態で摺動させると摩擦抵抗が大きくスムーズに動かないおそれがある。

【0011】図示のごときアクセサリでは、ヘッド部2から先に出る各チェーン途中1aの長さは双方とも同じでないとアンバランスな印象を与えるが、チェーン1に対してヘッド部2をずらす際に各チェーン途中1aの滑りが異なり、結果として長さがちぐはぐとなることが多い。

【0012】また、ヘッド部2を動き易くするためヘッド部2に形成される挿入孔の径を大きくすることになると、今度は任意位置でチェーン1に対してヘッド部2を係止させることが困難となり、装着時にヘッド部2のみが下方にずり落ちてしまうおそれもある。

【0013】図10に示すような輪体の大きさを変更できる貴金属製のアクセサリでも同様に、球体13の挿入孔（図示せず）は金属の内周面を持つものであり、特にチェーン1のような凹凸周面がある紐状物をこの挿入孔に貫通させた状態で摺動させると摩擦抵抗が大きくスムーズに動かないおそれがあり、逆に孔径を大きくし過ぎると動いてしまい、輪体の大きさが一定とならない。

【0014】本発明の目的は前記従来例の不都合を解消し、貴金属製のチェーンに対してその途中に係止する部材を円滑に摺動できるようにしたアクセサリを提供することにある。

【0015】

【課題を解決するための手段】本発明は前記目的を達成するため、第1に、貴金属製のチェーンを中央で折り返し、それぞれのチェーン途中を貴金属製ヘッド部の挿通

輪体を形成するネックレス形式のアクセサリーにおいて、それぞれのチェーン途中の挿通部を樹脂またはゴム被覆孔とすること、第2に、樹脂またはゴム被覆孔は2個併設し、それぞれのチェーン途中を個別の孔に挿通させること、第3に、樹脂またはゴム被覆孔は1個とし、それぞれのチェーン途中は重合してこの孔に挿通させることを要旨とするものである。

【0016】第4に、引輪を連結する金物に貴金属製のチェーンの途中を摺動自在に貫通させ、この引輪とチェーン端の係止プレートとで輪体を形成するネックレス形式のアクセサリーにおいて、金物のチェーン途中の挿通部を樹脂またはゴム被覆孔とすることを要旨とするものである。

【0017】第5に、樹脂またはゴム被覆孔は孔内に樹脂またはゴム管を配設してなること、第6に、樹脂またはゴム管はシリコン樹脂またはゴム管であることを要旨とするものである。

【0018】請求項1記載の本発明によれば、貴金属製ヘッド部の挿通孔は樹脂またはゴム被覆孔であるので金属同士の擦り合いと比べて摩擦を低減でき、スムーズにチェーンに対してヘッド部を移動できる。このようにそれぞれのチェーン途中に対してヘッド部を円滑に摺動できるようになるので、無理な力を加えて破損するおそれもなく、また、ヘッド部から先に出る各チェーン途中の長さも揃え易く、双方とも長さが同じでないアンバランスな状態も無くなる。

【0019】請求項2記載の本発明によれば、前記作用に加えて、それぞれのチェーン途中を個別の孔に挿通させる場合でもいずれの孔も樹脂またはゴム被覆孔として摩擦低減するので同じようなチェーンとヘッド部の変移が得られる。

【0020】請求項3記載の本発明によれば、それぞれのチェーン途中は重合して1個の樹脂またはゴム被覆孔に挿通させるので、孔をチェーン毎に設ける必要がなく、簡単な構成ですむ。また、多少チェーン同士の擦り合いは生じるが、チェーンとヘッド部の変移には支障がない。

【0021】請求項4記載の本発明によれば、前記請求項1と同様に、金物のチェーン途中の挿通部である挿通孔は、樹脂またはゴム被覆孔であるので金属同士の擦り合いと比べて摩擦を低減でき、スムーズにチェーンに対してこの金物および引輪を移動でき、輪体の大きさを簡単に変更できる。

【0022】請求項5記載の本発明によれば、樹脂またはゴム被覆孔を形成するのに簡易な方法を提供するものであり、孔内に樹脂またはゴム管を配設するだけで樹脂またはゴム被覆孔とすることができる。

【0023】請求項6記載の本発明によれば、樹脂またはゴム管はシリコン樹脂またはゴム管であるとして、有機珪素化合物からなるシリコン樹脂またはゴ

ムの滑り易さ、耐久性を活用することができる。

【0024】

【発明の実施の形態】以下、図面について本発明の実施の形態を詳細に説明する。図1は本発明のアクセサリーの第1実施形態を示す正面図で、このアクセサリーの外形は前記従来例で説明したものと同一であり、貴金属製のチェーン1を中央で折り返し、それぞれのチェーン途中1aを貴金属製のヘッド部2に摺動自在に貫通させ、このヘッド部2とチェーン1とで輪体3を形成し、各チェーン途中1aの先端にはヘッド部2の抜け出し防止のために、飾り玉6を取り付けた。

【0025】図2～図5に示すようにヘッド部2はチェーン途中1aを摺動自在に貫通させるためのボックス7を内部に設けるが、このボックス7には上下方向に通る偏平な孔8を2個並べて設け、さらに、孔8内に図9に示すようなシリコン樹脂またはゴムによる樹脂またはゴム管9を配設し、前記各チェーン途中1aはこの樹脂またはゴム管9を挿通するようにする。

【0026】なお、チェーン1はスネークチェーンとして平紐状の偏平なものであるため、前記孔8も偏平なものとし、樹脂またはゴム管9もこの孔8に拘束されて同様に偏平なものとなる。

【0027】また、樹脂またはゴム管9が抜け出すのを防止するため、孔8の上部は狹隘口8aとし、また、下方には孔8内への突起10をかしめにより突設する。

【0028】このようにすれば、各チェーン途中1aは貴金属製のヘッド部2のシリコン樹脂またはゴムによる樹脂またはゴム管9内を挿通するもので、ヘッド部2をずらすのに貴金属同士の接触がなく、摩擦抵抗なくスムーズに行うことができる。

【0029】図6は本発明の第2実施形態を示すもので、ヘッド部2は球形とし、上下方向に通る孔8は1個のみとして、ここに樹脂またはゴム管9を一個配設し、各チェーン途中1aは重合して樹脂またはゴム管9に挿通するようにした。

【0030】前記樹脂またはゴム管9の抜け出し防止としては図示は省略するが、孔8に対して接着固定するか、前記第1実施形態のように狹隘口を形成するなどの手段が採用できる。

【0031】本実施形態の場合のチェーン1はスネークチェーンであるが、細い円形のもので、樹脂またはゴム管9もそのまま円管として孔8内に収める。

【0032】図8は本発明の第3実施形態を示すもので、チェーン1は通常のクサリであり、また、チェーン1の中央の折り返し部は前記実施形態のようなクラスプ等を設けることなく連続したものとした。

【0033】また、ヘッド部2は水平なバーの中央と両端に球形を設けたもので、しかもこのヘッド部2は大小を上下2段に設けた。

【0034】各チェーン途中1aはヘッド部2の両端の

球形を貫通するものであり、図示は省略するがヘッド部2の両端の球形に孔を形成し、この孔内にシリコン樹脂またはゴムによる樹脂またはゴム管を配設し、その中を各チェーン途中1aを挿通させる。

【0035】なお、前記実施形態としてはそれぞれのチェーン途中を貴金属製ヘッド部の挿通孔に摺動自在に貫通させるのに、シリコン樹脂またはゴムによる樹脂またはゴム管を配設してそれぞれのチェーン途中の挿通部を樹脂またはゴム被覆孔としたが、これに限定されるものではなく、直接樹脂またはゴムを孔壁に塗布して樹脂またはゴム被覆孔としてもよく、また、樹脂またはゴムとしても滑りがよく、耐久性があるものであればシリコン樹脂またはゴム以外の樹脂またはゴムも選定できる。

【0036】図11は本発明の第4実施形態を示すもので、前記図10で示したアクセサリでネックレスの1つとして、貴金属製のチェーン1のチェーン途中1aを引輪(クラスプ)12をリング16を介して連結する球体13状の金物に摺動自在に貫通させ、この引輪12とチェーン1端の引輪12の貫通孔14aを設けた貴金属製の係止プレート14とで輪体3を形成するものの場合である。

【0037】この場合球体13は中空体とし、チェーン途中1aが貫通するため孔15、15を形成し、球体13内にシリコン樹脂またはゴムによる樹脂またはゴム管9をこの中空体内に配設し、その中を各チェーン途中1aを挿通させる。

【0038】なお、前記実施形態としては球体13の代わりに円筒体、多角形筒体、立法体、その他に形状の金物でもよく、また、必ずしも中空体にする必要はない。

【0039】中空体であると樹脂またはゴム管9を収め易いが、単に挿入孔を形成する場合は、チェーン途中1aを摺動自在に貫通させるのに、挿通孔に直接樹脂またはゴムを孔壁に塗布して樹脂またはゴム被覆孔としてもよい。

【0040】また、いずれの実施形態の場合も、樹脂またはゴムとしても滑りがよく、耐久性があるものであればシリコン樹脂またはゴム以外の樹脂またはゴムも選定できる。

【0041】

【発明の効果】以上述べたように本発明のアクセサリは、貴金属製のチェーンに対してその途中に係止する部材を円滑に摺動できるようになるので、無理な力を加えて破損するおそれもなく、また、輪体の大きさの設定も容易なものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のアクセサリの第1実施形態を示す正面図である。

【図2】本発明のアクセサリの第1実施形態で、ヘッド部の要部のチェーン貫通部を示す正面図である。

【図3】本発明のアクセサリの第1実施形態で、ヘッド部の要部の正面図である。

【図4】図2のA-A線断面図である。

【図5】図2のB-B線断面図である。

【図6】本発明のアクセサリの第2実施形態を示す正面図である。

【図7】本発明のアクセサリの第2実施形態で、ヘッド部の横断断面図である。

【図8】本発明のアクセサリの第3実施形態を示す正面図である。

【図9】樹脂またはゴム管の斜視図である。

【図10】長さを調節できるネックレスの一例を示す正面図である。

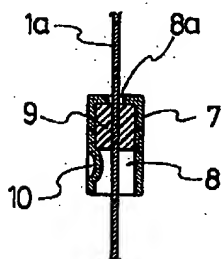
【図11】本発明のアクセサリの第4実施形態を示す一部切欠いた正面図である。

【図12】本発明のアクセサリの第4実施形態を示す要部の縦断側面図である。

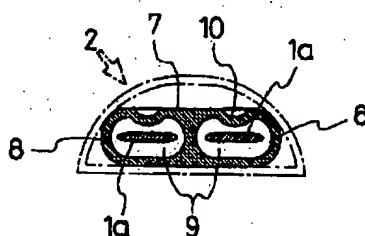
【符号の説明】

1…チェーン	1a…チェーン途中
2…ヘッド部	3…輪体
4…クラスプ	5…結合片
5a…孔	6…飾り玉
7…ボックス	8…孔
8a…狭隘口	9…樹脂またはゴム管
10…突起	13…球体
12…引輪	14a…貫通孔
14…係止プレート	16…リング
15…孔	

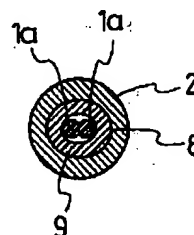
【図4】



【図5】



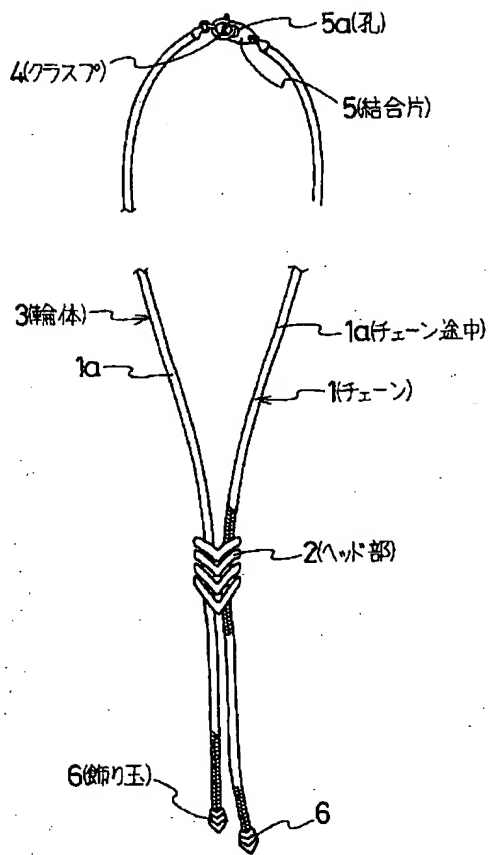
【図7】



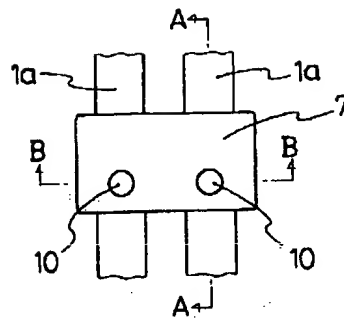
【図9】



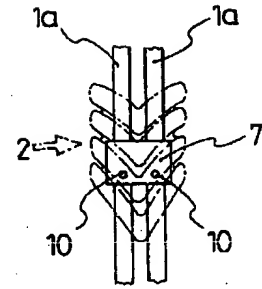
【図1】



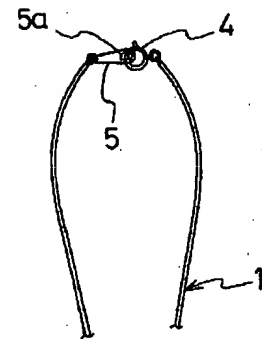
【図2】



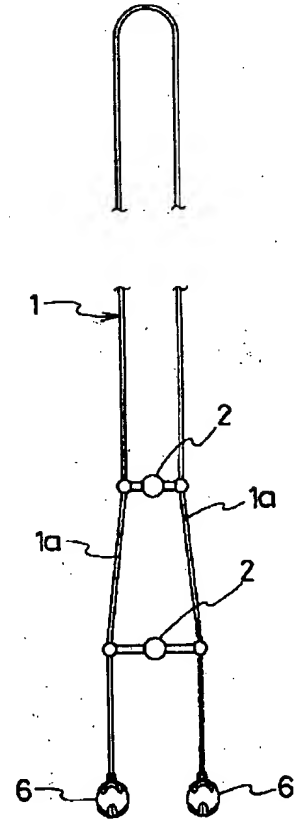
【図3】



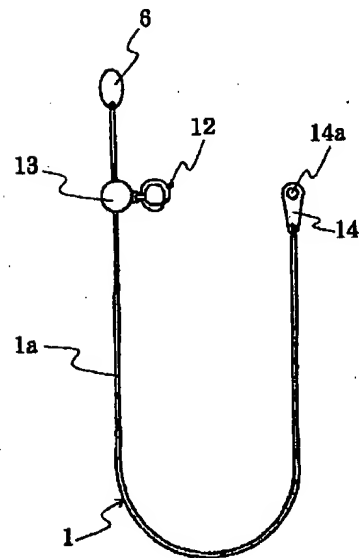
【図6】



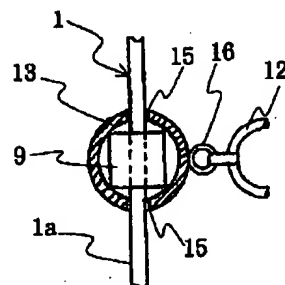
【図8】



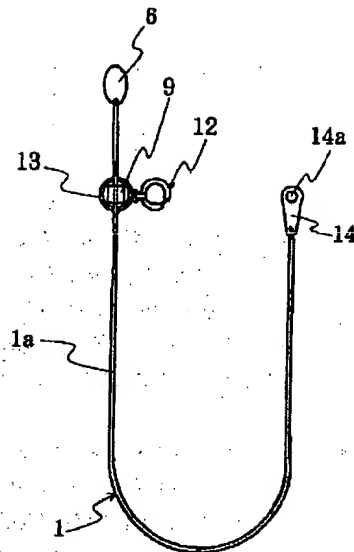
【図10】



【図12】



【図11】



【手続補正書】

【提出日】平成12年1月7日(2000.1.7)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正内容】

【書類名】明細書

【発明の名称】アクセサリ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 貴金属製のチェーンの途中が貫通するため孔を形成し、シリコン樹脂またはゴムによる樹脂またはゴム管を内部に配設した中空体の金物にチェーン途中を摺動自在に挿通させ、引輪をリングを介してこの中空体の金物に連結し、チェーン端に前記引輪の貫通孔を設けた貴金属製の係止プレートを設け、チェーンの前記係止プレートを設けた側と反対側の先端には中空体の金物の抜け出し防止のために、飾り玉を取り付けたことを特徴とするアクセサリ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、貴金属製のアクセサリに関するものである。

【0002】

【従来の技術】貴金属製のアクセサリでネックレスの1つとして、図3に示すようなループタイに似た構造のものがある。

【0003】図中1は金合金、プラチナ合金等の貴金属製のチェーンで、図示の場合はスネークと称されるチェ

ーンである。

【0004】この貴金属製のチェーン1は中央で折り返し、それぞれのチェーン途中1aを貴金属製のヘッド部2の挿通孔(図示せず)に摺動自在に貫通させ、このヘッド部2とチェーン1とで輪体3を形成するネックレス形式のアクセサリとする。

【0005】なお、チェーン1の中央での折り返し箇所は連続する部分でもよいが、図示の例はクラスプ4およびこのクラスプ4が貫通する孔5aを有する結合片5との組み合わせ部分として、必要に応じて切り離せるようにしている。

【0006】輪体3に首を通して装着するが、この輪体3の大きさはヘッド部2とチェーン途中1aとの相対位置で定まり、輪体3を大きくしたり、小さくしたりすることや、ヘッド部2の上下位置を変更することはチェーン1に対してヘッド部2をずらすことで行われる。

【0007】各チェーン途中1aの先端にはヘッド部2の抜け出し防止のために、飾り玉6を取り付けた。

【0008】

【発明が解決しようとする課題】しかし前記図3に示すようなループタイに似た構造の貴金属製のアクセサリでは、ヘッド部2に形成される挿入孔(図示せず)は金属の内周面を持つものであり、特にチェーン1のような凹凸周面がある紐状物をこの挿入孔に貫通させた状態で摺動させると摩擦抵抗が大きくスムーズに動かないおそれがある。

【0009】図示のごときアクセサリでは、ヘッド部2から先に出る各チェーン途中1aの長さは双方とも同

じでないとアンバランスな印象を与えるが、チェーン1に対してヘッド部2をずらす際に各チェーン途中1aの滑りが異なり、結果として長さがちぐはぐとなることが多い。

【0010】また、ヘッド部2を動き易くするためヘッド部2に形成される挿入孔の径を大きくすると、今度は任意位置でチェーン1に対してヘッド部2を係止させることが困難となり、装着時にヘッド部2のみが下方にずり落ちてしまうおそれもある。

【0011】本発明の目的は前記従来例の不都合を解消し、貴金属製のチェーンに対してその途中に係止する部材を円滑に摺動できるようにしたアクセサリーを提供することにある。

【0012】

【課題を解決するための手段】本発明は前記目的を達成するため、貴金属製のチェーンの途中が貫通するため孔を形成し、シリコン樹脂またはゴムによる樹脂またはゴム管を内部に配設した中空体の金物にチェーン途中を摺動自在に挿通させ、引輪をリングを介してこの中空体の金物に連結し、チェーン端に前記引輪の貫通孔を設けた貴金属製の係止プレートを設け、チェーンの前記係止プレートを設けた側と反対側の先端には中空体の金物の抜け出し防止のために、飾り玉を取り付けたことを要旨とするものである。

【0013】本発明によれば、金物のチェーン途中の挿通部である挿通孔は、樹脂またはゴム被覆孔であるので金属同士の擦り合いと比べて摩擦を低減でき、スムーズにチェーンに対してこの金物および引輪を移動でき、輪体の大きさを簡単に変更できる。

【0014】また、樹脂またはゴム管はシリコン樹脂またはゴム管とすることで、有機珪素化合物からなるシリコン樹脂またはゴムの滑り易さ、耐久性を活用することができる。

【0015】

【発明の実施の形態】以下、図面について本発明の実施の形態を詳細に説明する。図1は本発明のアクセサリーの1実施形態を示す一部切欠いた正面図、図2は同上要部の一部切欠いた正面図である。貴金属製のチェーン1のチェーン途中1aを引輪（クラスプ）12を連結する球体13状の金物に摺動自在に貫通させ、この引輪12とチェーン1端の引輪12の貫通孔14aを設けた貴金属製の係止プレート14とで輪体を形成するものもある。チェーン1の前記係止プレート14を設けた側と反対側の先端には球体13の抜け出し防止のために、飾り玉6を取り付けた。

【0016】球体13の位置を前後にスライドさせることで、チェーン1に対する引輪12の位置を変更でき、その結果、輪体の大きさを自由に調整できる。

【0017】この場合、球体13は中空体とし、チェーン途中1aが貫通するため孔15、15を形成し、球体13内にシリコン樹脂またはゴムによる樹脂またはゴム管9を

この中空体内に配設し、その中を各チェーン途中1aを挿通させる。

【0018】なお、前記実施形態としては球体13の代わりに円筒体、多角形筒体、立法体、その他の形状の金物でもよい。

【0019】

【発明の効果】以上述べたように本発明のアクセサリーは、貴金属製のチェーンに対してその途中に係止する部材を円滑に摺動できるようになるので、無理な力を加えて破損するおそれもなく、また、輪体の大きさの設定も容易なものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明のアクセサリーの1実施形態を示す一部切欠いた正面図である。

【図2】本発明のアクセサリーの1実施形態を示す要部の一部切欠いた正面図である。

【図3】長さを調節できるネックレスの一例を示す正面図である。

【符号の説明】

1…チェーン	1a…チェーン
途中	
2…ヘッド部	3…輪体
4…クラスプ	5…結合片
5a…孔	6…飾り玉
7…ボックス	8…孔
9…樹脂またはゴム管	10…突起
12…引輪	13…球体
14…係止プレート	14a…貫通孔
15…孔	16…リング

【手続補正2】

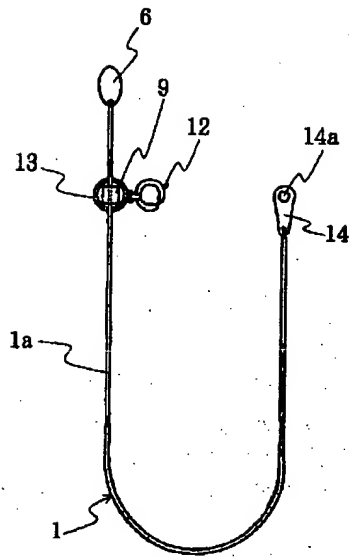
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図1

【補正方法】変更

【補正内容】

【図1】



【手続補正 3】

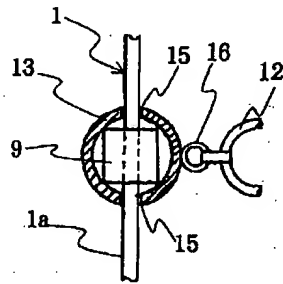
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図 2

【補正方法】変更

【補正内容】

【図 2】



【手続補正 4】

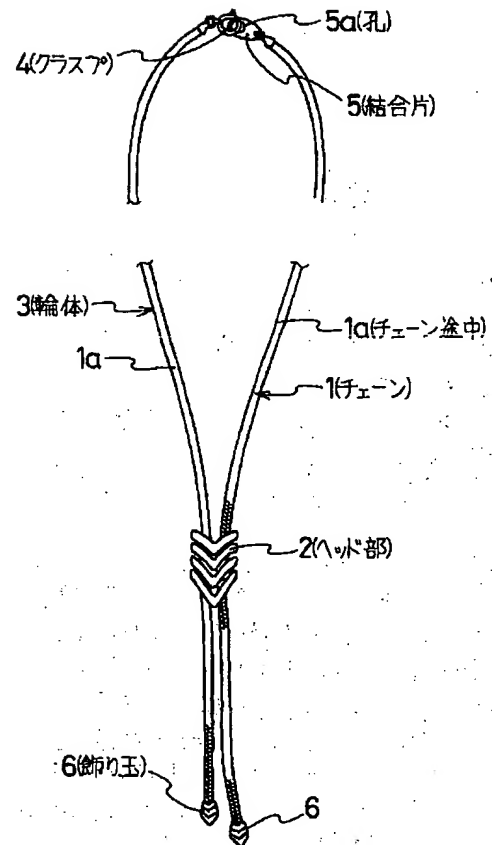
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図 3

【補正方法】変更

【補正内容】

【図 3】



【手続補正 5】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図 4

【補正方法】削除

【手続補正 6】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図 5

【補正方法】削除

【手続補正 7】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図 6

【補正方法】削除

【手続補正 8】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図 7

【補正方法】削除

【手続補正 9】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図 8

【補正方法】削除

【手続補正 10】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図 9

【補正方法】削除